

CERTIFICAT DE QUALIFICATION PROFESSIONNELLE

PILOTE DE MACHINE A COFFRAGE GLISSANT

Numéro du CQP	098-2015 12 16
Date d'échéance	Décembre 2020
Créé par les CPNE du	16 décembre 2015

Autorité responsable de la certification :	CPNE Conjointes du Bâtiment et des Travaux Publics 33 avenue Kléber 75784 Paris Cedex
Responsable :	Jerôme Vial 01 40 69 53 41 vialj@national.ffbatiment.fr

Porteur du dossier :	FNTP – Fédération Nationale des Travaux Publics	
Responsable :	SPECBEA 9, rue de Berri 75008 Paris	01 44 13 32 01

Secteur d'activité	TRAVAUX PUBLICS
--------------------	-----------------

Description de l'emploi :	<p>Le pilote d'une machine à coffrage glissant fait partie d'une équipe de 5 à 6 personnes. Il est en charge du pilotage de la machine à coffrage glissant qui comprend l'entretien courant, le montage des moules en fonction des profils, la conduite en sécurité et l'alimentation du béton dans le moule et ce, dans le respect strict de la sécurité et des règles de l'Art, y compris les techniques professionnelles spécifiques liées à la conduite de la machine. Il est placé directement sous l'autorité d'un chef d'équipe.</p> <p>Dans ce cadre, il effectue les principales activités suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Montage des différents moules, pervibrateurs et palpeurs sur la machine ✓ Gestion de l'approvisionnement du béton, de la vitesse d'avancement de la machine et de sa puissance de vibration. ✓ Réalisation de l'entretien courant de la machine (graissage, vérification des niveaux, nettoyage de la machine...) <p>La bonne exécution des travaux implique une parfaite connaissance du matériel, du béton extrudé et caractéristiques des différents ouvrages.</p> <p>Le pilote est amené à travailler sur chantiers neufs ou sous circulation, en site restreint sous balisage en co-activité.</p>
---------------------------	--

Dénomination de la Qualification	Pilote de machine à coffrage glissant
----------------------------------	---------------------------------------

Classement	Niveau III position 1 dans la CCN des Ouvriers des Travaux Publics
------------	--

Référentiel d'activités

1. SE PROTÉGER	
1.1 Protections individuelle et collective, risques du métier	<ul style="list-style-type: none"> • Identification et port des équipements individuels et collectifs, usuels et spécifiques • Identification des risques du métier : écrasement, renversement, heurts, gestes et postures affections diverses
1.2 Installation de la zone de travail	<ul style="list-style-type: none"> • Mise en application des règles de sécurité sur les chantiers sous circulation et hors circulation • Mise en place des dispositifs de signalisation et de sécurité adaptés à chaque situation sous l'autorité du chef d'équipe • Anticipation du mouvement et définition de la zone de progression de la machine • Anticipation de la zone de déchargement
2. COMMUNIQUER	
2.1 Avec l'équipe	<ul style="list-style-type: none"> • Expérience des postes de l'équipe : vidangeur, manœuvre, maçon et pilote, supervision de chacune de leurs tâches le cas échéant. • Travail en lien étroit avec le vidangeur du malaxeur • Participer à l'entretien de la machine à coffrage glissant et à sa mise en place sur le chantier
2.2 Avec sa hiérarchie	<ul style="list-style-type: none"> • Alerte de sa hiérarchie en cas de problème. Participation à l'établissement du rapport journalier (avec le chef d'équipe)
3. PRÉPARER, ORGANISER	
3.1 Participation à l'entretien de la machine, mise en place sur le chantier	<p>Entretien courant et prise de poste :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contrôle des différents niveaux : carburant, huile, eau, graisse... au moins une fois par semaine. • Vérification de la validité des Visites Générales Périodiques • Inspection visuelle de l'état général de la machine et vérification des témoins et indicateurs du tableau de bord, de l'éclairage et des avertisseurs sonores.
3.2 Déchargement de la machine	<ul style="list-style-type: none"> • Identification de la zone de déchargement • Déchargement de la machine du porte char en se faisant guider par le conducteur du porte char
3.3 Opération de fin de poste	<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyage de la machine et de ses équipements en utilisant les produits adéquats
3.4 Participation au repli définitif du chantier	<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyage du chantier : utilisation de l'aire de nettoyage désignée par le responsable et nettoyage du chantier en remettant les abords en état.
3.5 Déchets et environnement	<ul style="list-style-type: none"> • Participation au tri des déchets et à la protection de l'environnement
3.6 Montage des équipements sur la machine à coffrage glissant	<ul style="list-style-type: none"> • Montage des moules adaptés à l'ouvrage/chantier • Soudage le cas échéant des pattes avec les EPI spécifiques • Positionnement des palpeurs et des pervibrateurs en fonction du moule • Fixation et brêlage du moule en fonction de la configuration du coulage (ouvrage, environnement, machine,...)
3.7 Réception du béton (qualité et conformité du béton en fonction de l'ouvrage à réaliser)	<ul style="list-style-type: none"> • Identification de la composition du béton, des adjuvants et leurs fonctions • Formules béton adaptées à la nature des ouvrages à réaliser • Approvisionnement d'après la commande du conducteur de travaux • Comparaison du bon de pesée avec le bon de commande. En fonction de la qualité reçue, validation de la livraison + dépotage ou refus de la livraison + retour centrale. • Caractéristiques du béton conformes à l'ouvrage (plasticité, homogénéité...) • Anticipation du comportement du béton en fonction des conditions (mode de transport, météo, temps de prise, homogénéité,...) • Anticipation selon les conditions particulières de la réception du béton
4. FAIRE FONCTIONNER LA MACHINE	

4.1 Comprendre le fonctionnement de la machine	<ul style="list-style-type: none"> • Les types de machines et systèmes de guidage : capacité et limites • Les organes de commande : fonctions et spécificités
4.2 Détecter les pannes courantes de la machine et agir de façon appropriée	<ul style="list-style-type: none"> • Méthodologie de premier diagnostic • Transmission des informations pertinentes permettant au service Matériel de diagnostiquer une panne courante • Réparation, le cas échéant, d'une panne simple d'après les consignes du mécanicien
5. CONDUIRE UNE MACHINE À COFFRAGE GLISSANT EN SÉCURITÉ	
Selon la recommandation R372m	<ul style="list-style-type: none"> • Passage des tests théoriques et pratiques du CACES catégorie 5 de la R372 m
6. RÉALISER UN OUVRAGE EN PILOTANT UNE MACHINE À COFFRAGE GLISSANT	
6.1 Pour les 3 types d'ouvrages	<p>Savoir-faire et connaissances mobilisées :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Différentes applications : fonction, équipements, caractéristiques... • Notions d'implantation • Lecture d'un plan simple • Points de contrôles • Outils et procédures de contrôles (cône d'Abrams, ...) <p>Réglage du système de guidage selon les côtes indiquées sur le plan :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Met en place les palpeurs • Vérification de l'implantation des piquets • Vérification de l'implantation des fils de guidage <p>Positionnement de la machine en configuration de travail avec le malaxeur :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vérification de la texture du béton pendant l'opération • Adaptation de la fréquence de vibration • Adaptation de la puissance de vibration <p>Alimentation du coulage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gestion de la vis d'alimentation en donnant les consignes au vidangeur <p>Contrôle et réglage du coulage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • En fonction de la plasticité du béton. <p>Contrôle visuel de la qualité du béton et contrôle visuel de la qualité de l'ouvrage :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contrôle géométrique • Surveillance de la vitesse d'avancement • Surveillance du système de guidage, réglage des palpeurs
6.2 Réaliser une CHAUSSÉE BÉTON	<ul style="list-style-type: none"> • Réglages et positionnement de la machine pour réaliser une chaussée béton • Réglage aux cotes données par le chef d'équipe, réglage et positionnement pour le coulage, ... • Installation de la goujonneuse et pose des goujons
6.3 Réaliser un OUVRAGE D'ASSAINISSEMENT DE SURFACE	<ul style="list-style-type: none"> • Réglages et positionnement de la machine pour réaliser des bordures • Réglage aux cotes données par le chef d'équipe, réglage et positionnement pour le coulage, ... • Réglages et positionnement de la machine pour réaliser des caniveaux • Réglage aux cotes données par le chef d'équipe, réglage et positionnement pour le coulage, ...
6.3 Réaliser des DISPOSITIFS DE RETENUE	<ul style="list-style-type: none"> • Réglages et positionnement de la machine pour réaliser un type de dispositifs de retenue : GBA et variantes • Réglage aux cotes données par le chef d'équipe, réglage et positionnement pour le coulage, ... • Mise en place des armatures
7. SUIVRE ET CONTRÔLER L'EXÉCUTION À L'AVANCEMENT	
<ul style="list-style-type: none"> • Contrôle visuel à l'avancement en sortie de moule • Transmission des informations nécessaires au suivi de l'exécution : complète le rapport journalier avec le chef d'équipe • Transmission du ou des bon(s) de livraison avec le rapport 	